



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

«ЧУКУРОВИ И КО» ООД ще прилага критерий за оценка на офертите «Оптимално съотношение качество-цена» при класиране на допуснатите до участие предложения в процедура за избор на изпълнител с публична покана по ПМС № 80/09.05.2022 с предмет:

**“Избор на изпълнител за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА:
CNC машина за рязане на стъкло - 1 брой”**

№	Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4	5
П1	Допълнителни технически и/или функционални характеристики	40% (0,40)	100	T1
П2	Гаранционен срок в календарни месеци	30% (0,30)	100	T2
П3	Предлагана цена	30% (0,30)	100	T3
Общо:		100 %		

Оценката се извършва по посочените показатели и съответните им относителни тежести и съгласно комплексна оценка по следната формула:

$$\text{КОФ} = \text{П1} + \text{П2} + \text{П3}$$

Където: КОФ – комплексна оценка на офертата

Указания за определяне на оценка на офертата:

Показател	Указания за определяне на оценката
-----------	------------------------------------



Финансирано от
Европейския съюз

NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

П1 «Допълнителни технически и/или функционални характеристики»	Максималният брой точки по показателя - 100 точки
1. Предложената в офертата на Участника CNC машина за рязане на стъкло съответства на следните Допълнителни технически и /или функционални характеристики и те са посочени в Офертата на Участника:	
Максимална скорост на рязане на модула за рязане на монолитно стъкло не по-ниска от 179 m/min.	15 точки
Ускорение на главата за рязане на модула на рязане на монолитно стъкло не по-ниско от 0,7 m/sec ²	15 точки
Обща дължина на модула за рязане на монолитно стъкло и на модула за рязане на ламинирано стъкло – не по-голяма от 6200 mm	40 точки
Инфрачервените нагревателни лампи да са с дължина до 800 мм.	15 точки
Системата за регулиране на налягането на главата за рязане да предоставя възможност както за ръчно, така и за автоматично регулиране на налягането на главата за рязане.	15 точки
<i>Точките по показател П1 на n-я участник се получават по следната формула:</i> $P1 = T1 \times 0,40$, където: -, 0,40" е относителното тегло на показателя.	
П2 „Гаранционен срок в календарни месеци”	Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок в календарни месеци – 100

2

Проект № BG-RRP-3.004-0830 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0830 named “Technological Modernization of the Enterprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



	точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия гаранционен срок, като Оценката се определя съгласно следната формула: $T2 = (W_{\text{съотв.}} / W_{\text{max}}) \times 100$ където: W_{max} - най-дългият измежду всички оферти гаранционен срок в календарни месеци $W_{\text{съотв.}}$ - гаранционен срок в календарни месеци, съдържащ се в оценяваната оферта «100» е максималният брой точки по показателя. Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в календарни месеци. Гаранционният срок започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на настоящата процедура. Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-кратък от 12 (дванадесет) календарни месеца и по-дълъг от 48 (четиридесет и осем) календарни месеца, считано от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на настоящата процедура. Предложеният гаранционен срок в календарни месеци следва да е в цяло число, а не в дроб. Забележка: Предложения, попадащи извън посочения диапазон за минимален и максимален гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложен гаранционен срок и/или не съдържат информация за предложен гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат гаранционен срок в календарни месеци в цяло число, а в дроб, ще бъдат предложени за отстраняване. <i>Точките по показател П2 на n-я участник се получават</i>
--	---



	по следната формула: $ПЗ = ТЗ \times 0,30$ където: „0,30” е относителното тегло на показателя.
--	---

Показател	Указания за определяне на оценката
ПЗ „Предлагана цена”	Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула: Оценката се определя съгласно формулата: $ТЗ = (Ц_{\min} / Ц_{\text{съотв}}) \times 100$ където: «100» е максималният брой точки $Ц_{\min}$ - най-ниската предложена цена за изпълнение на поръчката $Ц_{\text{съотв}}$ – предложена цена, съдържаща се в оценяваната оферта Забележка: Участниците не могат да предлагат стойност за изпълнение на процедурата, надвишаваща общата прогнозна стойност на процедурата или изложената от Възложителя прогнозна единична стойност за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на процедурата. Предложения, попадащи извън този диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване. Точките по показател ПЗ на n-я участник се получават по следната формула: $ПЗ = ТЗ \times 0,30$ където: „0,30” е относителното тегло на показателя.

Крайно класиране на Участниците:

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.